

# Week-end national de **COMPTAGE** des **OISEAUX** des jardins

27 & 28 janvier



**Choisir** un jour : le 27 ou 28 janvier

**Trouver** le lieu : jardin privé, public ou balcon

**Observer et noter** durant 1h tous les oiseaux

**Saisir** ses observations sur : [www.oiseauxdesjardins.fr](http://www.oiseauxdesjardins.fr)

Pour toute demande d'informations : [oiseauxdesjardins@lpo.fr](mailto:oiseauxdesjardins@lpo.fr)



AGIR pour la  
BIODIVERSITÉ



MUSÉUM  
NATIONAL D'HISTOIRE NATURELLE

